



COVAL

vacuum managers

Communiqué de presse

Pompes à vide communicantes **GVMAX HD**
Montélier (26), le lundi 12 avril 2021

GVMAX HD de Coval, le vide à toute épreuve pour toutes les industries

La manipulation par le vide dans l'industrie répond à des contextes très diversifiés : matériaux et poids des pièces à manipuler, intégrations sur des machines et des robots, cadences élevées. Les pompes à vide Heavy Duty, série GVMAX HD de COVAL associent robustesse, puissance, modularité et communication pour s'adapter à de multiples applications. Elles sont, grâce à la technologie IO-Link, pleinement connectées à l'Industrie du Futur.

IO-Link et NFC, la communication simplifiée

L'**interface de communication IO-Link** des pompes à vide GVMAX HD de Coval, permet une installation rapide et économique, un diagnostic continu, un paramétrage centralisé ainsi qu'une communication efficace avec les protocoles de niveau supérieur (EtherNet/IP, PROFINET, EtherCAT...). De plus, toutes les fonctions de paramétrage et de diagnostic sont disponibles et modifiables sur les appareils mobiles (Android et IOS) grâce à la **technologie NFC** qui équipe les pompes à vide GVMAXHD, et de l'application dédiée COVAL Vacuum Manager. Ce binôme permet la recopie des paramètres d'une pompe à l'autre très facilement et offre la possibilité de sauvegarder jusqu'à 5 configurations de paramètres différentes.

L'opérateur a été placé **au centre de l'ergonomie** du produit avec une Interface Homme Machine (IHM) qui facilite la lecture des informations de fonctionnement, de diagnostic et de maintenance et permet un paramétrage rapide. L'afficheur LCD 1,54" couleur est intuitif, avec des messages explicites en 5 langues. Le statut de la pompe présente une haute visibilité grâce à un voyant d'état trois couleurs.

Enfin, avec les pompes à vide GVMAX HD, l'utilisateur peut bénéficier



d'une assistance technique grâce aux données envoyées par l'intermédiaire de l'application aux experts COVAL.

Cette nouvelle pompe à vide GVMAX HD, conçue pour communiquer en permanence avec son environnement, prend ainsi pleinement sa place dans l'Industrie 4.0.

Performance, robustesse et économie d'énergie

Equipée d'un venturi mono-étagé, la pompe à vide **GVMAX HD** assure des débits d'aspiration puissants et une réduction des temps de vidage pour la saisie, le transfert ou le bridage de pièces de tailles et de poids variés. Par exemple, vide maxi : 85%, débit aspiré jusqu'à 230 NI/ min et 0.4 s pour vider un volume d'1 litre à 75% de vide.

Chaque composant a été conçu et testé en situation réelle pour répondre aux environnements les plus difficiles. Ainsi, les pompes sont IP65 et garantie pour plus de 50 millions de cycle.

La performance des pompes à vide se combine avec une consommation d'énergie réduite. La technologie ASC (Air Saving Control), qui assure une régulation intelligente du vide en stoppant la consommation d'air lorsque le niveau de vide réglé est atteint, offre jusqu'à 90 % d'économies d'énergie.

Facilité d'usage

Les GVMAX HD sont conçues pour permettre des interventions de maintenance rapides, faciles tout en minimisant les contraintes sur la production. Le système d'échange rapide breveté Smart Swap, une nouveauté Coval, permet de changer de pompe sans outillage et sous pression.

De plus, la **conception modulaire** des GVMAX HD permet de cibler les interventions sur chaque élément de la pompe, réduisant à la fois les coûts et les temps d'intervention.

Pour s'ajuster à la configuration de l'installation et à la place disponible, le choix est donné entre un **montage autonome de chaque pompe** ou un **montage en îlot** (jusqu'à 4 pompes) avec un commun de pression interne.

Les pompes à vide GVMAX HD Heavy Duty sont le résultat de plus de 30 ans de collaboration entre COVAL et les industriels de tous les secteurs. Elles répondent ainsi pleinement à leurs exigences: polyvalence, robustesse, performance et communication.



Ce qui fait la différence

- **Robustesse** : elle est conçue pour évoluer dans les environnements difficiles
- **Performance** : elle combine puissance et efficacité pour la prise, le transfert et le bridage
- **Communication** : elle s'intègre parfaitement au process des usines intelligentes
- **Modularité** : elle permet des interventions ciblées sur chacun de ses sous-ensembles

COVAL, le vide qu'il faut, là où il faut, quand il faut.

Implantée dans le Sud de la France, COVAL SAS **conçoit, produit et commercialise dans le monde entier des composants et systèmes de vide de hautes performances** pour des applications industrielles dans tous les secteurs d'activités.

Entreprise certifiée ISO 9001 V2015, COVAL innove au plan mondial en matière de manipulation par le vide avec des composants optimisés, intégrant des fonctionnalités intelligentes et fiables. Adaptables à chaque contexte industriel, ses solutions ont comme objectif prioritaire l'amélioration en toute sécurité de la productivité.

Les références de COVAL se situent dans les principaux domaines industriels (**emballage, automobile, plasturgie, aéronautique, routage...**), où la manipulation par le vide est déterminante pour l'efficacité et la productivité.

COVAL commercialise ses produits et services dans **toute l'Europe, en Amérique du Nord et en Amérique du Sud** par l'intermédiaire de ses filiales et de son réseau de distributeurs agréés.



Faits et chiffres

- Société française créée en 1986
- Effectif Groupe : 135 personnes
- CA 2020 : 20 millions d'€
- 25 distributeurs en France et plus de 35 à l'international,
- 5 filiales : Allemagne, Chine, Espagne, Italie, USA
- Site de production et siège social : Montélier (26), France

Ses produits

Pompes à vide, Ventouses, Vacuostats, Caissons à vide, Accessoires



Votre contact :
Stéphane GARCIA
Responsable Marketing & Communication
stephane.garcia@coval.com
Téléphone : + 33 (0)4 75 60 16 53



COVAL est un acteur de la **French Fab** partageant avec elle les valeurs d'innovation, de modernisation de son outil de production, de performance environnementale et d'internationalisation.